

## Estintore Carrellato a polvere da kg 100

Cod. **P100-12151 M.I. 12152 CE** Classi di fuoco **A - B1 - C** Omologato D.M. 06/03/92 (UNI 9492)  
 codice marcatura CE 12152 riferimento certificato: **CE-PED-H-ABS001-03-ITA**



Materiali solidi organici  
 legno, gomma e tessuti;



Liquidi infiammabili  
 petrolio, benzina ecc.;



Gas infiammabili  
 Metano, Propano, ecc.;

### Struttura portante

Come richiesto dalla norma UNI9492 il telaio dell'estintore è staccato dal serbatoio. La struttura è costruita in tubolare in acciaio, viene verniciata con polvere epossidica poliuretana di colore giallo resistente agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti.

### Serbatoio

Il dimensionamento del serbatoio è realizzato secondo la norma UNI EN 3-3 e secondo la direttiva DIR97/23/CE, mentre i processi di saldatura e la qualifica dei saldatori sono effettuate secondo la UNI EN 288 e UNI EN 1418, inoltre vengono eseguite delle prove come richiesto dalla normativa EN 3-6 e EN 3-3, le quali richiedono delle prove di schiacciamento, scoppio etc.

Il serbatoio è stato dimensionato per una pressione di esercizio massima di 15 bar a 20°C e di 18 bar a 60°C.

Il serbatoio è saldato con procedimento a MIG a controllo elettronico della velocità, del flusso della miscela del gas, voltaggio ed amperaggio che garantiscono qualità e uniformità alla saldatura. La qualità della lamiera d'acciaio è garantita a partire dal materiale fornito dalla fonderia certificata secondo ISO 9000, ed accompagnato da certificato di colata 3.1B.

Le coppe e il fasciame sono in DD12, mentre la ghiera e i pescanti sono in S235J2G3.

Ogni serbatoio viene marcato secondo la direttiva 97/23/CE e per poter effettuare una migliore rintracciabilità, vengono marcati tutti i dati di produzione.

Esempio di marcatura:

**CE 0062 100 DSXX KGX PT26 SXXX XXXXX**

**Legenda:**

**CE:** marchio; **0062:** n° ente certificatore; **100:** cod. costruttore; **DS:** logo fabbricante; **XX:** anno di fabbricazione; **KGX:** kg estinguente; **PT26:** pressione di prova; **SXXX:** lotto di produzione; **XXXXXX:** numero di serie.

Ogni serbatoio viene collaudato ad aria a 8 bar per verificare se ci sono perdite, inoltre tutti i serbatoi vengono sottoposti a prova idraulica ad una pressione di 26 bar per trenta secondi.

Il serbatoio viene sabbiato con pallinatura metallica e verniciato con polvere epossidica poliuretana di colore Rosso Ral 3000 resistente agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti.

Ogni lotto di serbatoio è munito di dichiarazione di conformità.

### Valvola a leva 2" "C.P.F."

La valvola è costruita in ottone (ST-CW617N) e ha superato i requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla direttiva DIR97/23/CE, essa è completa di valvola di sicurezza tarata a 22 bar.

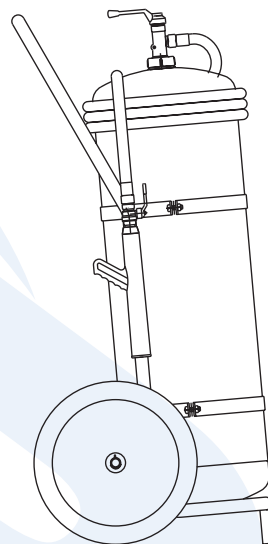
Dotata di sigillo di sicurezza verde per migliorare il controllo visivo a distanza.

Un solo sguardo è sufficiente per verificare se l'apparecchio è stato manomesso. La valvola è completa di tubo pescante in pvc.

### Manometro

L'indicatore di pressione integrato ha Ø 27 mm.

L'ago posizionato nella zona verde indica che l'estintore è sotto pressione e pronto all'uso, mentre se l'ago è nel campo rosso rivolgersi al centro autorizzato di manutenzione.



### Dispositivo di erogazione

Composto da tubo in gomma con treccia tessile, completo di valvola a sfera in ottone e cono erogatore in polipropilene. Dispositivo che permette la polverizzazione dell'estinguente con effetto manto denso, consentendo al getto di soffocare immediatamente il fuoco.

### Estinguente

La polvere utilizzata è prodotta da società certificate BS EN ISO 9002 (1994) con materie prime di qualità superiori, con rigidi procedimenti di controllo ed in accordo alle EN 615 (1995).

I nostri partners sono prestigiose aziende quali **Croda Kerr** (Inghilterra) e **Caldic Furex** (Germania) con esperienza pluri decennale nel settore.

La polvere è costituita come base da Fosfato di Monoammonio e da Solfato di Ammonio.

### Impiego ed uso

- 1) Svolgere la manichetta dall'estintore ed impugnare la pistola;
- 2) Togliere la spina di sicurezza e aprire la leva della valvola;
- 3) Aprire la leva sulla pistola erogatrice e dirigere il getto alla base delle fiamme sventagliando per distribuire l'estinguente in modo equivalente.

In caso di incendio di liquidi infiammabili non avvicinarsi troppo, stare ad una distanza di 4 - 5 mt.

A norma del DM 10/03/98 e DL 626/94 occorre un adeguato periodo d'addestramento all'uso degli estintori.

Questo estintore può essere impiegato in tutti i tipi di incendio di classi A B C anche su apparecchiature in tensione fino a 1000 Volt alla distanza di 1 mt.

L'estintore a superato in laboratorio la prova dielettrica a 35 KV ad 1 mt di distanza.

Per incendi di classe **D** occorre la polvere specifica **codice 31100**.

**Omologazione n° MI100ECP100AB1C004 del 10-04-2001**

**Ha superato le prove di spegnimento per le classi:**

**A** (focolare 13A); **B1** (focolare massimo 233 B entro 12 sec.: vasca di benzina Dia. 3 m); **C** (incendio di Gas)  
codice marcatura CE 12152 riferimento certificato: **CE-PED-H-ABS001-03-ITA**



Materiali solidi organici  
legno, gomma e tessuti;



Liquidi infiammabili  
petrolio, benzina ecc.;




Gas infiammabili  
Metano, Propano, ecc.;

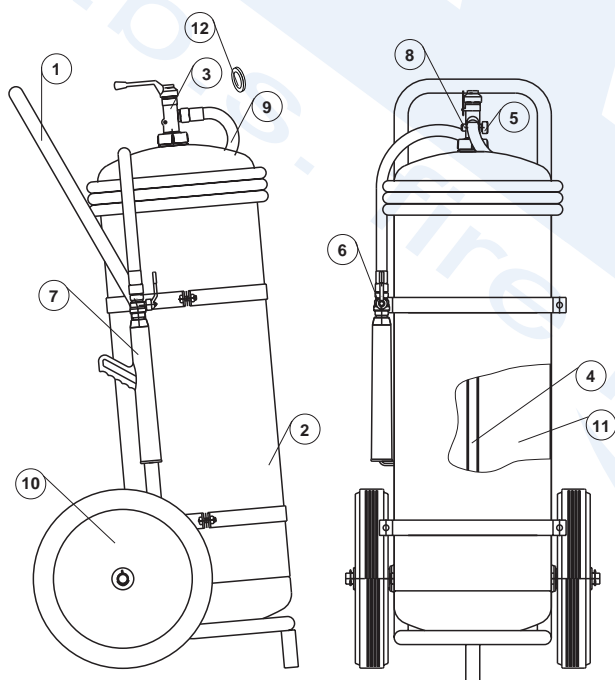
**Elenco parti di ricambio**

Pos.	Descrizione	Codice	Pos.	Descrizione	Codice
1	Struttura carrello Fe 370 .....	21005	7	Cono erogatore .....	21038
2	Serbatoio (circa lt 100).....	27011	8	Valvola di sicurezza 3 pezzi.....	21022
3	Valvola a leva completa .....	21801	9	Tubo di scarica 5 mt gomma 16 x 26.....	21624
4	Pescante .....	21708	10	Ruote diam. 400 mm .....	21941
5	Manometro M10 x 1 Diam. 27 mm .....	21521	11	Polvere ABC 30% FUREX o CRODA.....	31230
6	Valvola a sfera 3/4".....	66030	12	Ranella rame.....	21057

H:~1300 mm  
580 mm  
L:~660mm

  
~ 145 kg

  
Imballaggio : 0.5 m<sup>3</sup>



**Caratteristiche Tecniche**

Serbatoio "Ø".....	: 360mm
Spessore.....	: 3 mm
Materiale.....	: DD12 UNI EN 10111
Pressione di Esercizio.....	: 14 bar a 20°C
Pressione di Collaudo conforme DIIR 97/23/CE.....	: 26 bar
Pressione di Scoppio.....	: >55 bar
Temperatura di Lavoro.....	: -20°C +60°C
Estinguente.....	: Polvere A B C
Propellente.....	: Azoto o aria deumidificata
Carica Nominale.....	: 100 Kg
Tempo di Scarica.....	: 56 sec
Lunghezza del Getto.....	: 13 m

L'uso di ricambi non originali fa decadere l'Approvazione dell'estintore

**Manutenzione e Garanzia**

La manutenzione dell'estintore deve essere eseguita da personale esperto e qualificato con periodicità prevista dalla normativa DPR 547/1955, UNI 9994 ed in accordo alla D.M. 10/03/1998.

L'estintore è coperto da garanzia di mesi 24 dalla data della fornitura e comprende l'eventuale riparazione o totale sostituzione delle parti che risultassero non efficienti per difetti di produzione.

Per usufruire della garanzia dell'estintore deve essere reso in porto franco in fabbrica.

La garanzia non ha validità in caso manomissione, mancata manutenzione e per interventi eseguiti da personale non autorizzato.

La ricarica deve essere effettuata da un centro autorizzato e certificato da .A.B.S. S.r.l.