

AMOTHERM[®] STEEL PRIMER WB

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Marzo 2010

Fondo anticorrosivo all'acqua per sistemi protettivi a base di rivestimento intumescente

Caratteristiche: fondo monocomponente, all'acqua, a base di resine acriliche e fosfato di zinco, pronto all'uso, essiccante all'aria, a temperatura ambiente.

Campi d'impiego: antiruggine specifico per i cicli di verniciatura a base di rivestimento intumescente AMOTHERM STEEL, impiegati nella protezione dal fuoco di strutture di metalliche; fondo anticorrosivo particolarmente idoneo come intermedio di verniciatura specifico per favorire l'adesione del rivestimento intumescente AMOTHERM STEEL WB, su acciaio zincato o supporti di ferro trattati con rivestimenti a base di zincante inorganico.

Dati Tecnici

Ciclo di verniciatura:	Prodotto unico monocomponente
Colore:	Bianco
Massa volumica:	1200 -1300 g/l
Viscosità al collaudo:	1500 – 2500 mPa s
Residuo secco in peso:	54 - 56 %
Essiccazione:	▪ 1 h in superficie ▪ 24 h in profondità
Ripresa:	Sovraverniciabile dopo 24 - 48 h
Conservazione:	all'interno in condizioni normali di temperatura; TEME IL GELO.
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse.
Confezioni:	come da listino

I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a misure ottenute dalla formulazione standard di colore bianco. Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 100 micron. Formulazioni differenti dallo standard in esame, applicate in spessori diversi e in condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni delle caratteristiche tecniche sopra riportate

Note applicative

Le informazioni per l'uso e il consumo di AMOTHERM STEEL PRIMER WB, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nella relativa Scheda dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del prodotto sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. La documentazione tecnica è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo www.amonnfire.it.

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del prodotto in oggetto.

Preparazione del supporto: il supporto da trattare deve essere accuratamente pulito e asciutto; eliminare completamente ogni traccia di ruggine, calamina, polvere ed eventuali residui d'unto o grasso. In condizioni normali di utilizzo (all'interno, oppure all'esterno con deboli aggressioni ambientali) è indicata la sabbatura fino al grado di pulitura SA 2^{1/2}; mentre nel caso di applicazioni su superfici di acciaio zincato e' consigliata un'accurata pulizia o una leggera carteggiatura del fondo, per eliminare le tracce di ossido presenti.

Quantità di applicazione: la quantità d'impiego consigliata e' di circa 100 g/m² (80 micron film umido, corrispondente a circa 40 micron film secco).

Preparazione del prodotto: Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.

Diluizione: il prodotto e' fornito pronto all'uso; se necessario, diluire con 5 % massimo di acqua,

AMOTHERM[®] STEEL PRIMER WB

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Marzo 2010

mantenendo il prodotto sotto costante agitazione per tutta la durata dell'operazione.

Applicazione: a spruzzo, rullo o pennello. L'applicazione tipica di 100 g/m² si esegue a spruzzo in mano unica (pressione minima 150 bar; impiegare ugelli con diametro 0,35 - 0,45 mm) oppure in due mani a rullo o pennello, distanziate almeno 24 ore l'una dall'altra.

Non applicare in caso di pioggia, vento, nebbia o forte umidità od irraggiamento solare. Non lavorare con temperature inferiori a 5°C e in ambienti con umidità relativa superiore a 80%. Controllare che la ventilazione sia sufficiente per assicurare la corretta essiccazione del film applicato

Pulizia degli attrezzi: con acqua, immediatamente dopo l'uso.

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'ingresso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.